

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

ХОМУТ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ  
ТРУБОПРОВОДОВ

ОСТ  
34-10-736-93

Конструкция и размеры

ОКП 31 1312

---

Дата введения

1994.01.01

1. Настоящий стандарт распространяется на хомуты для подвесок вертикальных трубопроводов ТЭС и АЭС Дн 57 ÷ 630 мм.

2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.

Пример условного обозначения хомута для вертикального трубопровода Дн 108 мм из углеродистой стали:

Хомут 108У-07 ОСТ 34-10-736-93,

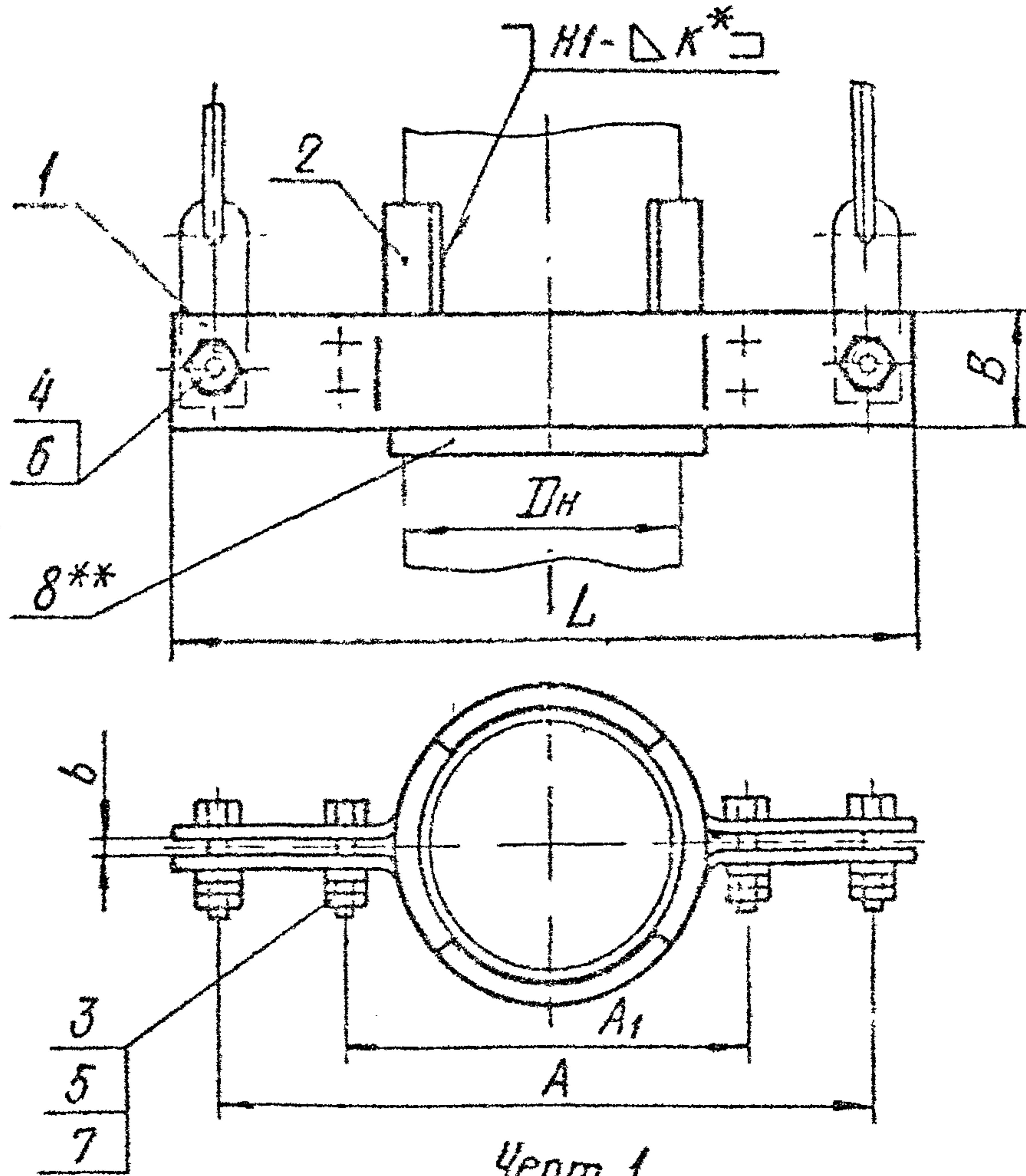
то же для трубопровода из коррозионностойкой стали:

Хомут 108К-08 ОСТ 34-10-736-93.

---

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение хомутов		Допускаемая нагрузка КН(кгс)	D <sub>н</sub>	A	A <sub>1</sub>	L	B	b	Масса, кг (без учета поз 8)
Для трубопроводов из углеродистой стали	Для трубопроводов из коррозионно-стойкой стали								
01	02	0,9( 90)	57	380	100	420	60	8	2,30
03	04	1,5( 150)	76	420	120	460			2,35
05	06	2,0( 200)	89	500	140	540			2,62
07	08	2,8( 300)	108		160		70	4,30	
09	10	3,8( 390)	133	550	180	590	90	12	4,90
11	12	5,4( 550)	159	600	220	640			9,10
13	14	11,7(1200)	219	660	300	720	100	12	15,20
15	16	18,1(1850)	273	720	350	780			16,60

## Продолжение табл. I

Размеры в мм

Обозначение хомутов		Допускае- мая нагрузка кН (кгс)	Ди	А	А <sub>I</sub>	L	В	b	Масса, кг
для трубо- проводов из углеро- дистой стали	для трубо- проводов из корро- зионно- стойкой стали								
17	18	23,5 (2400)	325	760	420	820	120	12	25,3
19	20	28,4 (2900)	377	860	470	920			28,7
21	22	33,3 (3400)	426	960	530	1030			40,5
23	24	46,1 (4700)	530	1030	630	1100	150	16	44,4
25	26		630	1130	730	1200			49,1

2.1.\* Величина катета шва К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

2.2.\*\* Для трубопроводов из коррозионностойкой стали и упорам из стали 08Х18Н10Т.

2.3. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380 и по ОСТ 34-10-723.



Таблица 2

Обозначение хомутов для трубопроводов из стали		Поз.1 Полухомут 2 шт.		Поз.2 Упор 2 шт.		Поз.3 Болт ГОСТ 7798 4 шт.	
		Обозначение по ОСТ 34-10-736					
углерод.	корроз.	углерод	корроз.	углерод.	корроз.	Сталь 35	12X18H10T
01	-	1-01	-	2-01	-	M10x45.58	-
-	02	-	1-02	-	2-02	-	M10x45.21
03	-	1-03	-	2-03	-	M10x45.58	-
-	04	-	1-04	-	2-04	-	M10x45.21
05	-	1-05	-	2-05	-	M10x45.58	-
-	06	-	1-06	-	2-06	-	M10x45.21
07	-	1-07	-	2-07	-	M10x45.58	-
-	08	-	1-08	-	2-08	-	M10x45.21
09	-	1-09	-	2-09	-	M10x45.58	-
-	10	-	1-10	-	2-10	-	M10x45.21
11	-	1-11	-	2-11	-	M12x60.58	-
-	12	-	1-12	-	2-12	-	M12x60.21
13	-	1-13	-	2-13	-	M16x70.58	-
-	14	-	1-14	-	2-14	-	M16x70.21
15	-	1-15	-	2-15	-	M16x70.58	-
-	16	-	1-16	-	2-16	-	M16x70.21

Продолжение табл.2

Обозначение хомутов для трубопроводов из стали		Поз. 4 Болт ГОСТ 7798				Поз. 5 Гайка ГОСТ 5915			
углер.	горроз.	Сталь 35	Кол.	12X18H10T	Кол.	Сталь 35	Кол.	03X18H10T	Кол.
01	-	M12x60.58	2	-		M10.6	8	-	
-	02	-		M12x60.21	2	-		M10.21	8
03	-	M12x60.58	2	-		M10.6	8	-	
-	04	-		M12x60.21	2	-		M10.21	8
05	-	M12x60.58	2	-		M10.6	8	-	
-	06	-		M12x60.21	2	-		M10.21	8
07	-	M12x60.58	2	-		M10.6	8	-	
-	08	-		M12x60.21	2	-		M10.21	8
09	-	M12x60.58	2	-		M10.6	8	-	
-	10	-		M12x60.21	2	-		M10.21	8
11	-	M12x60.58	2	-		M12.6	8	-	
-	12	-		M12x60.21	2	-		M12.21	8
13	-	M16x70.58	2	-		M16.6	8	-	
-	14	-		M16x70.21	2	-		M16.21	8
15	-	M16x70.58	2	-		M16.6	8	-	
-	16	-		M16x70.21	2	-		M16.21	8

ОСТ 34-10-736-93 Стр.5



Продолжение табл. 2

Обозначение хомутов для трубопроводов из стали		Поз. 6 Гайка ГОСТ 5915 4 шт.		Поз. 7 Шайба ГОСТ 11371 4 шт.		Поз. 8 <sup>ж</sup> Прокладка ОСТ 34-10-735 2 шт.	
углер.	корроз.	Сталь 35	03X18H10T	Сталь 45	03X18H10T	03X18H10T	Масса, кг 1 шт.
01	-	M12.6	-	10.06	-	4-01	0,14
-	02	-	M12.21	-	10.21	-	-
03	-	M12.6	-	10.06	-	4-03	0,19
-	04	-	M12.21	-	10.21	-	-
05	-	M12.6	-	10.06	-	4-05	0,22
-	06	-	M12.21	-	10.21	-	-
07	-	M12.6	-	10.06	-	4-07	0,31
-	08	-	M12.21	-	10.21	-	-
09	-	M12.6	-	10.06	-	4-09	0,33
-	10	-	M12.21	-	10.21	-	-
11	-	M12.6	-	12.06	-	4-11	0,63
-	12	-	M12.21	-	12.21	-	-
13	-	M16.6	-	16.06	-	4-13	0,85
-	14	-	M16.21	-	16.21	-	-
15	-	M16.6	-	16.06	-	4-15	1,09
-	16	-	M16.21	-	16.21	-	-

Продолжение табл.2

Обозначение хомутов для трубопроводов из стали		Поз.1 Полухомут 2 шт.		Поз.2 Упор 2 шт.		Поз.3 Болт ГОСТ7798 4 шт.	
		Обозначение по ОСТ 34-10-736-93					
углер.	корроз.	углерод.	корроз.	углерод.	корроз.	Сталь 35	12X18H10T
17	-	1-17	-	2-17	-	M16x70.58	-
-	18	-	1-18	-	2-18	-	M16x70.21
19	-	1-19	-	2-19	-	M16x70.58	-
-	20	-	1-20	-	2-20	-	M16x70.21
21	-	1-21	-	2-21	-	M20x80.58	-
-	22	-	1-22	-	2-22	-	M20x80.21
23	-	1-23	-	2-23	-	M20x80.58	-
-	24	-	1-24	-	2-24	-	M20x80.21
25	-	1-25	-	2-25	-	M20x80.58	-
-	26	-	1-26	-	2-26	-	M20x80.21

ОСТ 34-10-736-93 Стр.7



Продолжение табл. 2

Обозначение хомутов для трубопроводов из стали		Поз. 4 Болт ГОСТ 7798				Поз. 5 Гайка ГОСТ 5915			
углер.	корроз.	Сталь 35	Кол.	12X18H10T	Кол.	Сталь 35	Кол.	08X18H10T	кол
17	-	M20x80.58	2	-		M16.6	8	-	
-	18	-		M20x80.21	2	-		M16.21	8
19	-	M20x80.58	2	-		M16.6	8	-	
-	20	-		M20x80.21	2	-		M16.21	8
21	-	M24x90.58	2	-		M20.6	8	-	
-	22	-		M24x90.21	2	-		M20.21	8
23	-	M24x90.58	2	-		M20.6	8	-	
-	24	-		M24x90.21	2	-		M20.21	8
25	-	M24x90.58	2	-		M20.6	8	-	
-	26	-		M24x90.21	2	-		M20.21	8

Стр. 8 ОСТ 34 - 10-736-93

709

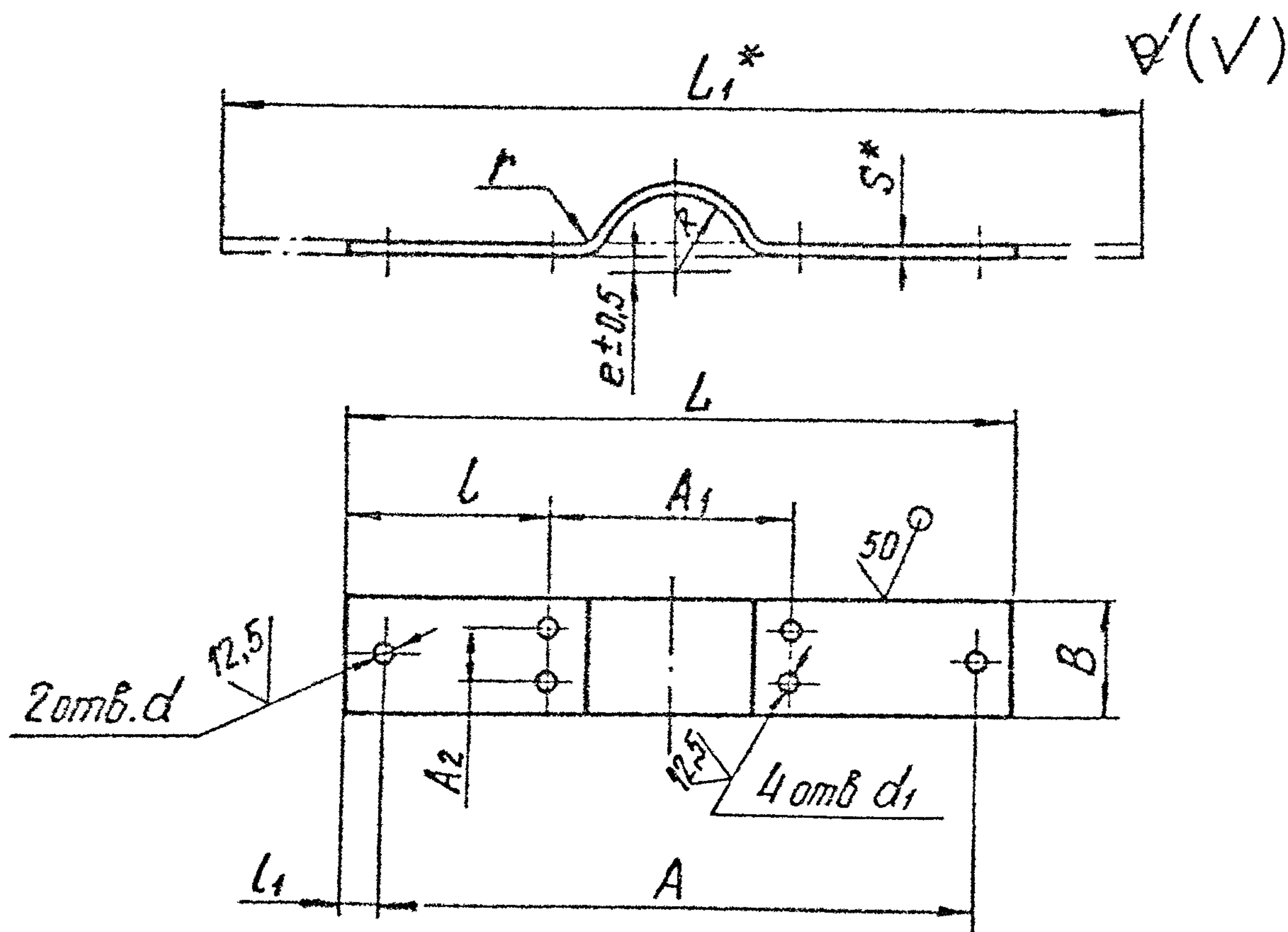


Продолжение табл.2

Обозначение хомутов для трубопроводов из стали		Поз.6 Гайка ГОСТ 5915 4 шт.		Поз.7 Шайба ГОСТ 11371 4 шт.		Поз.8 <sup>***</sup> Прокладка ОСТ 34-10-736-93 2 шт.	
углер.	корроз.	Сталь 35	08X18H10T	Сталь 45	08X18H10T	08X18H10T	Масса, кг, 1 шт.
17	-	M20.6	-	16.06	-	4-17	1,53
-	18	-	M20.21	-	16.21	-	-
19	-	M20.6	-	16.06	-	4-19	1,77
-	20	-	M20.21	-	16.21	-	-
21	-	M24.6	-	20.06	-	4-21	3,49
-	22	-	M24.21	-	20.21	-	-
23	-	M24.6	-	20.06	-	4-23	3,09
-	24	-	M24.21	-	20.21	-	-
25	-	M24.6	-	20.06	-	4-24	3,69
-	26	-	M24.21	-	20.21	-	-

ОСТ 34-10-736-93 Стр.9

3. Конструкция и размеры полухомута должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл 3



Черт. 2



Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение полухамуты		R	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	B	d (H14)	d <sub>1</sub> (H14)	L	L <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	S	e	Масса, кг
Материал																	
1) БНХ ГОСТ 19903 Лист 203 ГОСТ 1577	БНХ ГОСТ 19903 Лист 68Х13812 ГОСТ 1352																
1-01	1-02	29	380	100					420	442	160						0,84
1-03	1-04	38	420	120		60			460	492	170		15	5	4		0,91
1-05	1-06	45	500	140	30		14	12	540	580	200	20				4	1,06
1-07	1-08	55		160													70
1-09	1-10	67	550	180					590	650	205		20				2,03
1-11	1-12	80	600	220		90		14	640	712	210				12	8	3,97
1-13	1-14	110	660	300	50	100	18	18	720	820		30	25	15	10		6,34
1-15	1-16	138	720	350					780	910	215						7,05
1-17	1-18	165	760	420	60	120	23	18	820	976	200	30					11,03
1-19	1-20	190	860	470					920	1106	225						12,51
1-21	1-22	215	960	530					1030	1240	250			18	12		17,47
1-23	1-24	266	1030	630	70	150	27	23	1100	1370		35	40			8	19,32
1-25	1-26	316	1130	730					1200	1530	235						21,49

1) для трубопроводов из углеродистой стали с температурой среды до 350°C, выше 350°C - сталь 20К-11 ГОСТ 5520-79 - для ТЭС и ОГЭС или 16ГС по ГОСТ 19282-73 - для АЭС.

ОСТ 34-10-736-93 Спр 11

Пример условного обозначения полухомута  $R$  29 мм для трубопровода  $D_n$  57 мм из углеродистой стали:

Полухомут 1-01 ОСТ 34-10-736-93,

то же для трубопровода из коррозионностойкой стали:

Полухомут 1-02 ОСТ 34-10-736-93.

Э.1.\* Размеры для справок.

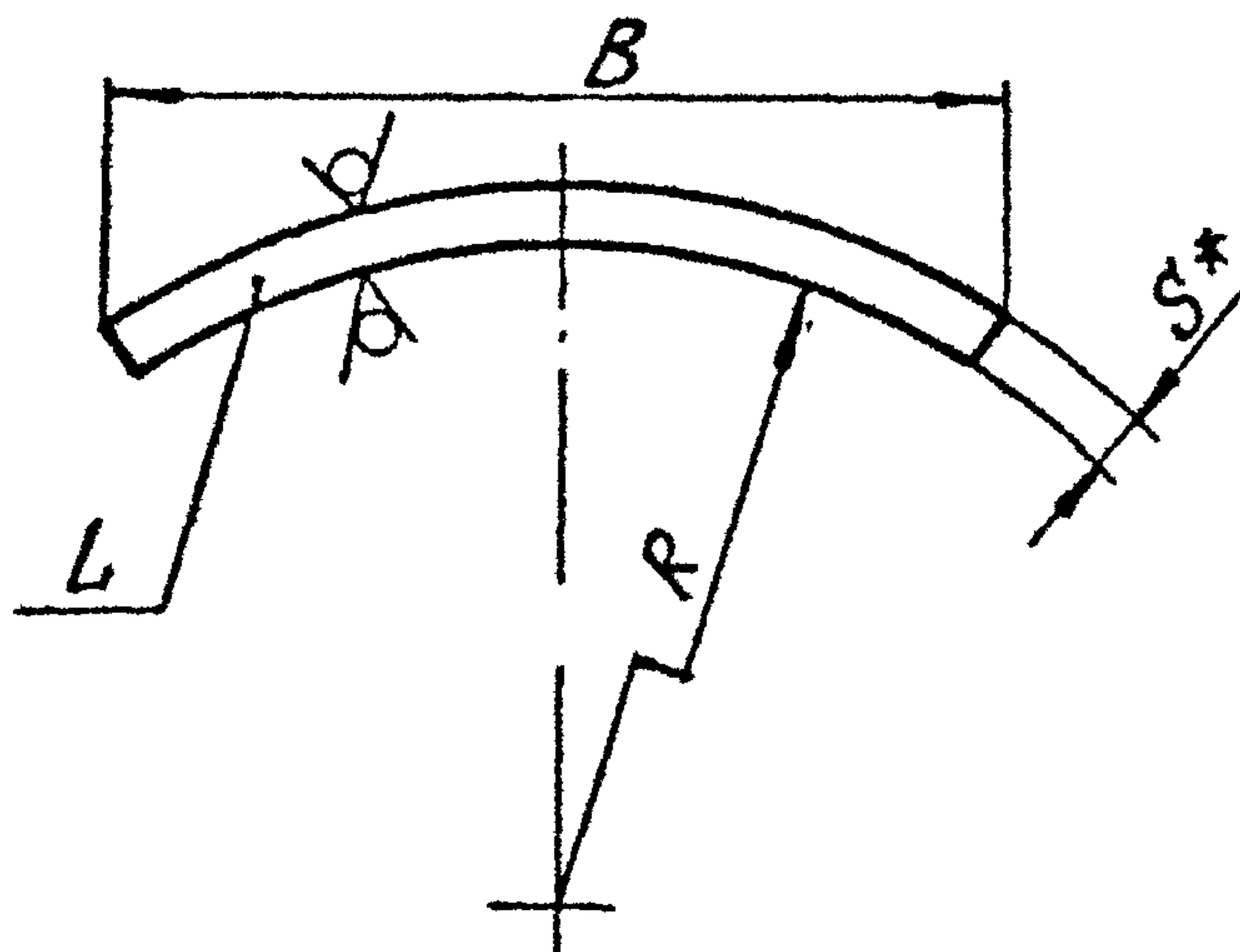
Б.2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

$$h_{14} \pm \frac{IT14}{2} .$$



4. Конструкция и размеры упора должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4

50/ (✓)



Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение упора для трубопроводов из стали		Для трубопроводов		R	L	B	S	Масса, кг
		Дн	S не менее					
углерод.	коррозион.							
2-01	2-02	57	3	29	30	40	4	0,04
2-03	2-04	76		38				
2-05	2-06	89		45				
2-07	2-08	108	3,5	55	60	50	6	0,10
2-09	2-10	133		67				
2-11	2-12	159	4,5	80	80	70	8	0,19
2-13	2-14	219	6	110				100
2-15		273						
2-17	2-18	325						
2-19	2-20	377	9	190		130		0,63
						160		0,82
								1,04

Размеры в мм

Обозначение упора для трубопроводов из стали		Для трубопроводов		R	L	B	S	Масса, кг
		Д <sub>н</sub>	S не ме- нее					
углер.	корроз.							
2-21	2-22	426	7	215		175		1,37
2-23	2-24	530	8	266	100	190	10	1,49
2-25	2-26	630		316		210		1,66

Пример условного обозначения упора для трубопровода

Д<sub>н</sub> 57 мм из углеродистой стали

Упор 2-01 ОСТ 34-10-736-93

4.1.\* Размер для справок

4.2. Материал: лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903  
В Ст 3 Сг5 ГОСТ 14637

или лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903 - для трубопроводов из угле-  
20-3-Т ГОСТ 1577  
*родистой стали с температурой среды до 350°C, свыше 350°C -  
сталь 20К-М ГОСТ 5520-79 для ТЭБ и ОВГЭС или 16ГС по ГОСТ 19282-73 для АЭС.*

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903 - для трубопроводов из  
08Х18Н10Т ГОСТ 7350

коррозионностойкой стали.

4.3. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива и энергетики Российской Федерации № 158 от 12 июля 1993 г.

## ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есарев, В.В.Горбачев, О.В.Стрельников (руководитель темы),  
Н.В.Паутов, И.П.Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-736-85

## ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 1577-81	Табл.3;п.4.2
ГОСТ 5520-79	Табл.3;п.4.2
ГОСТ 5915-70	Табл.2
ГОСТ 7350-77	Табл.3
ГОСТ 7798-70	Табл.2
ГОСТ 11371-78	Табл.2
ГОСТ 19281-89	Табл.3;п.4.2
ГОСТ 19903-74	Табл.3;п.4.2
ГОСТ 14637-89	п.4.2
ОСТ 34-10-735-93	Табл.2
ОСТ 34-10-723-93	п.2.3
ТУ 34-42-10380-83	п.2.3

ИЗМЕНЕНИЕ №1      ОСТ 34-10-736-93 «Сборочные единицы и детали подвесок  
станционных трубопроводов атомных станций  $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$  ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ). Хомут для  
вертикальных трубопроводов. Конструкция и размеры».

---

Принято и введено в действие приказом Северо-Западного энергетического инженерин-  
гового центра РАО «ЕЭС РОССИИ» от 25 апреля 2005 г. № 119/12-04

---

**Дата введения 2005-05-01**

В таблице 1 графу масса изложить в новой редакции:

Обозначение хомутов		Масса, кг (без учета поз.8)
01	02	3,14
03	04	3,27
05	06	3,68
07	08	6,56
09	10	7,61
11	12	13,08
13	14	20,28
15	16	22,24
17	18	32,66
19	20	45,38
21	22	63,80
23	24	70,16
25	26	77,76

Таблицу 3 изложить в новой редакции.



Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение полухомута		R	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	B	d	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	I	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	r	S	e	Масса, кг
Материал*							H14										
<i>Лист</i> Б-ПН-СГОСТ19903-74 20 ГОСТ1577-93	<i>Лист</i> Б-ПН-СГОСТ19903-74 08Х18Н10Т ГОСТ7350-77																
1-01	1-02	29	380	100	30	60	14	12	420	442	160	20	15	5	6	4	1,26
1-03	1-04	38	420	120					460	492	170						1,37
1-05	1-06	45	500	140					540	580	200						1,59
1-07	1-08	55		160	190	3,15											
1-09	1-10	67	550	180	50	70	14	14	590	650	205	20	8	10	4	3,38	
1-11	1-12	80	600	220					640	712	210					5,96	
1-13	1-14	110	660	300					100	18	18					720	820
1-15	1-16	138	720	350	780	910	215	9,87									
1-17	1-18	165	760	420	60	120	23	18	820	976	200	30	30	16	6	14,71	
1-19	1-20	190	860	470					920	1106	225					20,85	
1-21	1-22	215	960	530	70	150	27	23	1030	1240	250	35	40	18	20	8	29,12
1-23	1-24	266	1030	630					1100	1370	235						32,20
1-25	1-26	316	1130	730					1200	1530	235						35,82

\* Для трубопроводов с рабочей температурой среды более 300 °С применять листовую сталь по ГОСТ 5520 (16 и 18 категорий) из сталей марок:

- для трубопроводов АЭС - 16ГС и 09Г2С по ГОСТ 19281;
- для трубопроводов ТЭС - 17ГС и 17Г1С по ГОСТ 19281; при рабочей температуре до 400 °С допускается применение сталей марок 16ГС и 10Г2С1 по ГОСТ 19281.

Температура испытаний листов из сталей марок 16ГС и 10Г2С1 - 400 °С, из сталей марок 17ГС и 17Г1С - 450 °С